IMPULSE TESTERS PG10-200 / PG12-360

ソーラモジュール絶縁試験器 IEC61730-2 準拠

0.5- 10 kV(PG10-200) / 1.0-12 KV(PG12-360)



▼ ソーラモジュール用高電圧(10KV/12KV)インパルス絶縁試験器 PG10-200 / PG12-360

概要

ソーラ(太陽電池)モジュールの国際規格であるIEC61730-2 10.5項(ImpulseVoltageTest)に準拠した標準サージ電圧波形 $1.2/50\,\mu$ sをソーラーモジュールに印加し、モジュールの絶縁状態を試験します。ソーラーモジュール内部の銅箔被覆は比較的高いコンデンサで約 $10-183\,n$ Fです。このような高いコンデンサの異なるEUTに対し指定したインパルス波形を発生させることが出来るので、多様な寸法のソーラーモジュールのテストが可能です。

また高電圧パルス・ジェネレーター回路には7つの異なるパルス・フォーミング・ネットワークを採用することで、精密なテストインパルスを作り出すことが可能になっています。

操作は、極めて容易なフロントパネルオペレーションキーにより、IEC準拠した試験を安全・確実に行えるように設計されています。

特徴

- ・ コンパクトデザイン 453*320*520 mm (W*H*D) 重量 22kg
- IEC準拠した精密なテストインパルスの発生
- パルス・フォーミング・ネットワーク採用

ウェーブクレスト株式会社



≥ セパレータ絶縁不良検出

リチウムイオン電池生産ライン用セパレータ絶縁不良検出が可能です。 電解液注入前のリチウムイオン電池素子における、金属粉の混入・ピンホール・傷などによるセパ レータの絶縁不良を、独自のインパルス技術により、検出します。

- ・耐圧試験器や絶縁抵抗計では発見しにくい絶縁不良を検出
- ・微弱なエネルギーのインパルス印加により被試験体へのダメージを最小化
- ・量産工場の高速タクトに対応

●検出方法

- 1. 電解液注入前のリチウムイオン電池素子にインパルス印加
- 2. 試験時間中の印加エネルギー(電圧波形)を常時モニタリング
- 3. 残存エネルギーの除電

】 パルス・フォーミング・ネットワーク Cp = 10 − 183nF

Area	EUTキャパシタンス	EUTキャパシタンス・レン
0	15nF	10- 16nF
1	22nF	16- 27nF
2	33nF	27- 40nF
3	47nF	40- 57nF
4	68nF	57- 83nF
5	100nF	84-122nF
6	150nF	123-183nF



▶ 仕様

外形寸法:(W)453×(H)320×(D)520 mm 重量:22Kg 電源:230V,50/60Hz

インパルス出力電圧:調整±5% 0.5-10kV (PG10-200) / 1.0-12kV (PG12-360)

インパルス出力電圧波形:上り時間1.2 μ s±30%,下り時間50 μ s±20% 最大蓄積エネルギー Cs: 250J (PG10-200) / 360J (PG12-360) 外部トリガー入力: 10V@1k Ω , 外部トリガー出力: 10V@1k Ω

充電時間:10秒

標準付属品

本体ケーブル HV接続ケーブル キー 操作指示書

オプション

ジェネレーターのリモートコントロール用PCソフト(WindowsXP) PCインターフェース USB/RS232



ウェーブクレスト株式会社

〒336-0021 埼玉県さいたま市南区別所1-27-5 プレム武蔵浦和7F Tel. 048-764-9969 Fax. 050-3488-9847 Email. info@wavecrestkk.co.jp http://www.wavecrestkk.co.jp

☆ 本製品に関するお問合せは上記連絡先までお願い致します。